



CHEMLOK[®]
Adesivos

GUIA DE SELEÇÃO

Por mais de 60 anos, os Adesivos Chemlok® têm proporcionado adesão borracha-metal de alto desempenho para melhorar processos em setores como automotivo, energia, engenharia civil, petróleo e gás e aplicações industriais.

Seja qual for o desafio, Chemlok.

É isso que faz de Chemlok a mais avançada tecnologia para adesão de elastômeros. Desenvolvido com tecnologias de gerações de desempenho comprovado, oferecendo qualidade, serviço e alta performance.

LORD

QUANDO É CRÍTICO, É **CHEMLOK.**

SOLUÇÕES GERAIS PARA ELASTÔMEROS

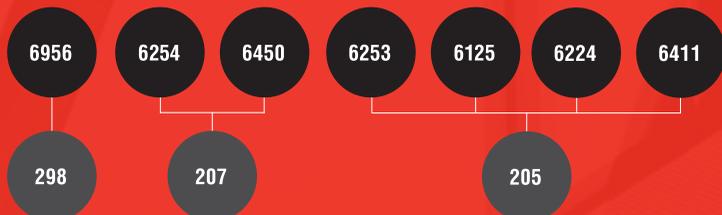
Em geral, no projeto de uma junta colada, o primeiro item a ser considerado é o elastômero. O tipo e os detalhes de sua formulação serão baseados nos requisitos de aplicação e desempenho da peça. Borracha natural e muitos elastômeros sintéticos compõem a gama de polímeros de borracha disponíveis. Ao seleccionar um elastômero é preciso considerar os requisitos de desempenho da peça, facilidade de mistura, processamento e moldagem.



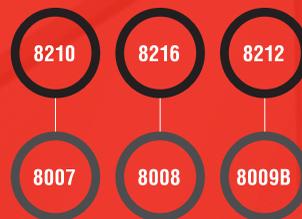
CAMADA ÚNICA

DUPLA CAMADA

SISTEMA
BASE SOLVENTE



SISTEMA
BASE ÁGUA



● ADESIVOS

● PRIMERS

SOLUÇÕES HÍBRIDAS PARA ELASTÔMEROS

Quando você precisar de um adesivo ambientalmente amigável para aderir os variados tipos de elastômeros e não tenha os recursos para mudar para um sistema totalmente aquoso, consulte nossas soluções híbridas. Essas opções ambientalmente amigáveis também proporcionam adesão ao aço laminado a frio, aço fosfatizado, alumínio e outros vários substratos com o mesmo nível de desempenho que você aprendeu a confiar.

SISTEMA DUPLA CAMADA

ADESIVO
BASE SOLVENTE

6411

6108

PRIMER
BASE ÁGUA

8009B

ADESIVO
BASE ÁGUA

8216

205

207

PRIMER
BASE SOLVENTE

● ADESIVOS

● PRIMERS

SOLUÇÕES PARA ELASTÔMEROS ESPECIAIS

Para atender às necessidades de nossos clientes na adesão de elastômeros especiais aos diferentes substratos, oferecemos uma ampla variedade de opções, atendendo aos parâmetros de processamento de nossos clientes.



	BASE SOLVENTE	BASE ÁGUA
FLUORELASTÔMERO (FKM)	607 5150 AP-133	8116
SILICONES (CURA COM PERÓXIDO)	607 608 AP-133	8116
POLIURETANOS	210 213 218 219	8600
POLIACRILATO	607 TY-PLY BN 6150 AP-133	610
ETILENO ACRILATO E EPICLORIDRINA	607 6150	610 8800 8560S
NBR/HNBR	TY-PLY BN 6150 6254 6450	8110 8560S

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

ATRIBUTOS DE DESEMPENHO

PRIMERS COMPATÍVEIS

	MÉTODOS DE APLICAÇÃO			ATRIBUTOS DE DESEMPENHO									PRIMERS COMPATÍVEIS					
	CHEMLOK	SPRAY	IMERSÃO	SUJIDADE DE MOLDE	ÁGUA FERVENTE	NÉVOA SALINA	PRÉ-CURA	ENVELHECIMENTO TÉRMICO	ROBUSTEZ DO ELASTÔMERO	TEMPO DE ESPERA	ARRASTE	CAMADA ÚNICA	VOC AMIGÁVEL	205	207	8009	298	
SOLUÇÃO BASE SOLVENTE	6150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6411	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6108	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6253	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6956	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TY-PLY BN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	607	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SOLUÇÃO BASE ÁGUA	8560S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	8560D	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	8116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	8110	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● EXCELENTE ● BOM ● RAZOÁVEL ● NÃO RECOMENDADO

