

CARROS DE FILTRACIÓN

5, 10, 40 y 80 Galones.

Parker

ÍNDICE

Carros de filtración 1

Selección de carro 2

Elementos de filtrado 2

Carro DFCC 4

Carro 5 PFCC 7

Carro 10 MFU 10

Carro 40 MFU 13

Carro 80 MFU 16

Notas 19



CARROS DE FILTRACIÓN

Visión General

Mayor tiempo de vida

Reducción de la contaminación en fluidos hidráulicos, prolongando la vida útil del sistema.

Eficiencia

Operaciones de filtración más rápidas y eficientes.

Mayor productividad

Mantenimiento reducido y mayor durabilidad del equipo.

Los carros de filtración Parker son equipos portátiles diseñados para prefiltrar fluidos, transferirlos a depósitos y limpiar sistemas hidráulicos. Cumplen y garantizan los requisitos de limpieza de fluidos en circuitos hidráulicos, cajas de engranajes y aceites de lubricación.

¿Para qué se utilizan?

- **Filtración de fluidos nuevos** antes de su uso, debido a que pueden tener niveles altos de contaminación inicial.
- **Transferencia de fluidos** desde tambores o tanques de almacenamiento hacia depósitos del sistema.
- **Acondicionamiento de fluidos usados** para eliminar contaminantes y agua.
- **Complemento a la filtración existente** en los sistemas actuales.
- **Eliminación de agua libre** en un sistema.

Las unidades de filtración Parker son el equipo ideal para filtrar en sitio y transferir fluidos hidráulicos y de lubricación. Idealmente los aceites deben filtrarse antes de ingresarlos al sistema ya que un aceite nuevo no necesariamente asegura la limpieza con la que debe contar el fluido para proteger los componentes críticos de los sistemas hidráulicos. Es común que la mayoría de aceites nuevos estén fuera de rango del código de limpieza requerido por los sistemas hidráulicos con base en la Norma ISO4406.

Especificaciones de niveles de limpieza en fluidos

La norma ISO 4406 establece los niveles de limpieza requeridos en el aceite con base en el componente más crítico instalado en el sistema hidráulico. Los carros de filtración de Parker permiten alcanzar los niveles de limpieza más exigentes.

Componente	Nivel de limpieza ISO 1000-3000 PSI
Válvulas de servocontrol	15/13/11
Válvulas proporcionales	17/14/12
Bombas de paletas y pistón / Motores	18/16/13
Válvulas de control y direccionales	18/16/13
Bombas de engranes /Motores	19/17/14
Válvulas de control de flujo / Cilindros	20/18/15
Fluido nuevo	20/18/15

Esta clasificación puede variar según el fabricante.

SELECCIÓN DE CARRO DE FILTRACIÓN

Carro de filtración	Fluido	Flujo (GPM)	Viscocidad (cSt)	Alimentación (VAC @ 60 Hz)
DFCC	Diésel y biodiésel	16	44	110/120
5 PFCC	Aceite mineral	5	755	110/120
10 MFU	Aceite mineral	10	200	110/120
40 MFU	Aceite mineral	40	200	220/440
80 MFU	Aceite mineral	80	180	220/440

ELEMENTOS DE FILTRADO

DFCC

Elemento	Clasificación micrón	Coalescedor / Separador	Tratado con silicona / partículas
FBO-14	10	945517	945521
	25	945518	N/A

5 PFCC

Micraje	Medio	Elemento 1	Elemento 2	Strainer
02Q	Microglass	N/A	937397Q	N/A
05Q	Microglass	N/A	937398Q	N/A
10Q	Microglass	937399Q	937399Q	N/A
20Q	Microglass	937400Q	937400Q	N/A
WR	Eliminación de agua	N/A	940734	N/A
40u	Sintético	940802	N/A	N/A
40W	Malla	940803	N/A	N/A
74W	Malla	N/A	N/A	947629
149W	Malla	N/A	N/A	947630

10MFU

Micraje	Medio	Elemento de entrada	Elemento de salida
02Q	Microglass	N/A	937397Q
05Q	Microglass	N/A	937398Q
10Q	Microglass	N/A	937399Q
20Q	Microglass	940971Q	937400Q
WR	Eliminación de agua	N/A	940736
40u	Sintético	940802	N/A
40W	Malla	940803	N/A

40MFU

Micraje	Medio	Elemento de entrada	Elemento de salida
02QE	Microglass	N/A	933734Q
05QE	Microglass	N/A	933612Q
10QE	Microglass	N/A	933735Q
20QE	Microglass	N/A	933736Q
40SA	Sintético	940802	N/A
40W	Malla	940803	N/A

80MFU

Micraje	Medio	Elemento 1	Elemento 2	Strainer
02QE	Microglass	933734Q	933734Q	N/A
05QE	Microglass	933612Q	933612Q	N/A
10QE	Microglass	933735Q	933735Q	N/A
20QE	Microglass	933736Q	933736Q	N/A
74W	Malla	N/A	N/A	SSTM100RV5



CARRO DE FILTRACIÓN - DFCC

Sistema de filtración para Diésel

Especificaciones técnicas

Viscocidad recomendado del fluido

Diésel – 200 SUS (44 cSt); gravedad específica 0.85

Indicador visual

Diferencial visual de 15 PSID (1.03 bar)

Peso

- 52.2 kg. (115 lbs.)

Construcción

- Estructura del carrito - Acero
- Cabezal del filtro - Fundición
- Recipiente del filtro - Acero
- Mangueras - Nitrilo
- Varillas - PVC

Alimentación eléctrica

- Una fase, 8 Amps.
- 110/120 volts, 60 Hz.

Temperatura de operación

- De 17.5 °F a +150 °F (-8.1 °C a +66 °C)

Motor eléctrico

- 3/4 hp @ 3500 rpm

Características

- Filtra el combustible.
- Manguera de baja presión para succión/ retorno y línea conectora para llenado de combustible de vehículos.
- Fácil de mover de un lugar a otro.
- Cumple con los estándares de limpieza.
- Mayor movilidad y facilidad de manejo en distintos terrenos.

Dimensiones

- A *Alto: 1.09 m.*
- B *Largo: 0.5 m.*
- C *Ancho: 0.5 m.*

Composición

Ensamble de manguera y tubo

- Listo para usarse, sin necesidad de algún otro equipo.
- Mangueras EZ Form con extrema flexibilidad listas para su uso, sin fugas.

Bomba de engranes

- Calidad industrial.
- Operación silenciosa.
- Larga vida útil.



Llave de desfogue
Para limpieza rápida y segura.

Motor 110/220 VAC
Motor industrial.

Charola inferior

Removible para desechar correctamente el aceite.

Como ordenar

Caja 1	Caja 2	Caja 3	Caja 4	Caja 5	Caja 6	Caja 7	Caja 8
DFCC	14	WS	10	V	V	X	1

Caja 1: Serie de filtros	
Símbolo	**Descripción**
DFCC	Carrito estándar

Caja 2: Longitud del modelo	
Símbolo	**Descripción**
14	Doble

Caja 3: Código del medio	
Símbolo	**Descripción**
WS	Separador de agua
ST1	Partículas tratadas con silicona

Caja 4: Grado de filtración	
Símbolo	**Descripción**
10	10 micrones
25	25 micrones

Caja 5: Material del Sello	
Símbolo	**Descripción**
V*	Fluorocarbono (FKM)

**E-Z FormTM MP 7219 Manguera de Nitrilo.*

Caja 6: Indicador	
Símbolo	**Descripción**
V	Visual diferencial

Caja 7: Bypass	
Símbolo	**Descripción**
X	Sin bypass

Caja 8: Opciones	
Símbolo	**Descripción**
1	Ninguno

Nota: Cuando se selecciona "ST", solo está disponible "10" en el Cuadro 4.



Elementos filtrantes

Elemento	Clasificación micrón	Coalescedor / separador	Tratado con silicona / partículas
FBO-14	10	945517	945521
	25	945518	N/A

Números de parte

Número de parte	Galonaje	Tamaño de cartuchos	Accesorios
DFCC14WS10VVX1	16 GPM	Separador de agua, 10 um	Indicador, sin bypass, flourocarbón
DFCC14WS25VVX1	16 GPM	Separador de agua, 25 um	Indicador, sin bypass, flourocarbón

CARRO DE FILTRACIÓN - 5PFCC

Sistema de Filtración de 5 GPM

Especificaciones técnicas

Viscocidad recomendado del fluido
5PFCC – 5 GPM 3500 SUS (755cSt)

Indicador visual (salida)
3 bandas (limpio, cambio, bypass)

Peso
• 65.77 kg. (145 lbs.)

Especificación de válvula de bypass
• Elemento 1 – 35 PSID (2.4 bar) • Elemento 2 – 35 PSID (2.4 bar)

Alimentación eléctrica
• Una fase, 10 Amps. • 110/120 volts, 60 Hz.

Temperatura de operación
• Con sellos estándar -40 °F to +150 °F (-40 °C to +66 °C)

Construcción
• Marco : Acero • Cabezal del filtro: Aluminio • Vaso del filtro: Acero • Mangueras: Parker EZ Form Buna • Tubo: PVC

Motor eléctrico
• 1 hp @ 1745 rpm

Características

- Doble etapa de filtrado.
- Capacidad de alta viscocidad
- Tamaño reducido.
- Charola desmontable.
- Filtro tipo Strainer a la entrada.

Dimensiones

- A *Alto: 1.09 m.*
- B *Largo: 0.53 m.*
- C *Ancho: 0.47 m.*



Composición

Bomba de engranes

- Calidad industrial.
- Operación silenciosa.
- Larga vida útil.

Motor 110/220 VAC
Motor industrial

Filtración de succión de entrada
Protege la bomba de engranes de grandes contaminantes.



Diseño ergonómico
Facilita el movimiento traslado.

Ensamble de manguera y tubo

- Listo para usarse, sin necesidad de algún otro equipo.
- Mangueras EZ Form con extrema flexibilidad listas para su uso, sin fugas.

Tapa de servicio

Tapa de acceso rápido para cambio de elementos.

Indicador visual

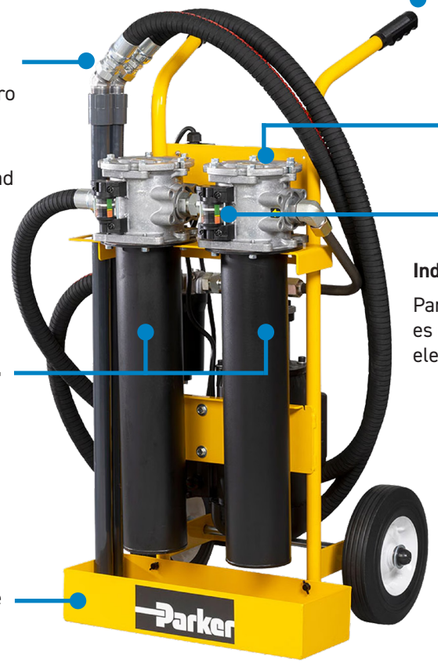
Para saber cuando es necesario cambiar elemento.

Filtración dual

Filtración de dos etapas, para mayor vida del elemento y protección de la bomba.

Charola inferior

Removible para desechar correctamente el aceite.





***Elementos (no mostrados)**
Disponibles para partículas en 02Q, 05Q, 10Q, 20Q y WR (eliminación de agua) para filtros de etapa principal.

El Carro de filtración estándar está equipado con un elemento de malla tejida 149W y el Intelli-Cart con elemento de malla tejida 74W.

Como ordenar

Caja 1	Caja 2	Caja 3	Caja 4	Caja 5	Caja 6	Caja 7	Caja 8
5PFCC	2	20Q	10Q	B	VP	1	1

Caja 1: Serie de filtros	
Símbolo	**Descripción**
5PFCC	5 GPM (máx. 4000 SUS)

Caja 2: Longitud del elemento	
Símbolo	**Descripción**
2	Doble

Caja 3: Elemento etapa 1	
Símbolo	**Descripción**
20Q	Microglass, 20 micrones
X	Sin elemento

Caja 4: Elemento etapa 2	
Símbolo	**Descripción**
10Q	Microglass, 10 micrones
WR	Par-Gel eliminación de agua
X	Sin elemento

Caja 5: Material del sello	
Símbolo	**Descripción**
B	Nitrilo

Caja 6: Material del sello	
Símbolo	**Descripción**
VP	Indicador visual, 3 bandas.

Caja 7: Bypass	
Símbolo	**Descripción**
1	35 PSID (2.4 bar) (ambos elementos)

Caja 8: Opciones	
Símbolo	**Descripción**
1	Ninguno

Notas:
- *El carrito incluye los elementos que selecciones ya instalados.*
- *Para la opción Sin Elemento, se debe seleccionar "X" en los cuadros 3 y 4.*

Elementos filtrantes

Símbolo	Medio	Elemento de entrada	Elemento de salida	Strainer
02Q	Microglass	N/A	937397Q	N/A
05Q	Microglass	N/A	937398Q	N/A
10Q	Microglass	937399Q	937399Q	N/A
20Q	Microglass	937401Q	937400Q	N/A
WR	Eliminación de agua	N/A	940734	N/A
40u	Sintético	940802	N/A	N/A
40u	Malla	940803	N/A	N/A
74W[4]	Malla	N/A	N/A	947629
149W	Malla	N/A	N/A	947630



Números de parte

Número de parte	Galonaje	Tamaño de cartuchos	Accesorios
5PFCC220QWRBVPI1	5 GPM	20um entrada, separador de agua	Indicador 3 bandas, bypass 35 PSID, nitrilo
5PFCC220Q10QBVPI1	5 GPM	20 um entrada, 10 um salida	Indicador 3 bandas, bypass 35 PSID, nitrilo

CARRO DE FILTRACIÓN - 10 MFU

Con filtros Modulflow Plus

Especificaciones técnicas

Viscocidad recomendada del fluido
10 MFU - 1025 SUS (200 cST)

Indicador visual (a elección)
3 bandas (limpio, cambio, bypass)

Peso
• 45.5 kg. (110 lbs.)

Especificación de válvula de bypass
• Entrada - 3 PSID (0.2.BAR) • Salida - 25 PSID (2.4 BAR)

Alimentación eléctrica
• Una fase, 13/7 Amps. • 10 MFU - 110/220 VAC • 60 Hz.

Temperatura de operación
• Con sellos estándar -40 °C a 66 °C (-40 °F a 150 °F)

Construcción
• Marco : Acero • Cabezal del filtro: Aluminio • Vaso del filtro: Acero • Mangueras: Nitrilo • Tubo: PVC

Características

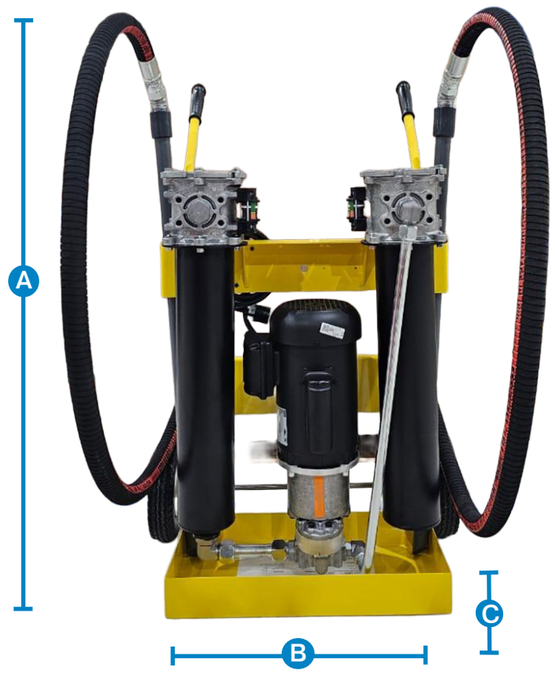
- Dos etapas de filtrado.
- Caudal disponible: 10 GPM.
- Remueve el “agua libre” en el sistema.
- Elementos filtrantes con diversas porosidades disponibles.
- Elementos para remoción de agua Par-Gel disponibles.
- Ensamble de manguera y tubo extensión incluidos.
- Bajo mantenimiento.
- Ligero y portátil.
- Opción con contador de partículas IPD.

Dimensiones

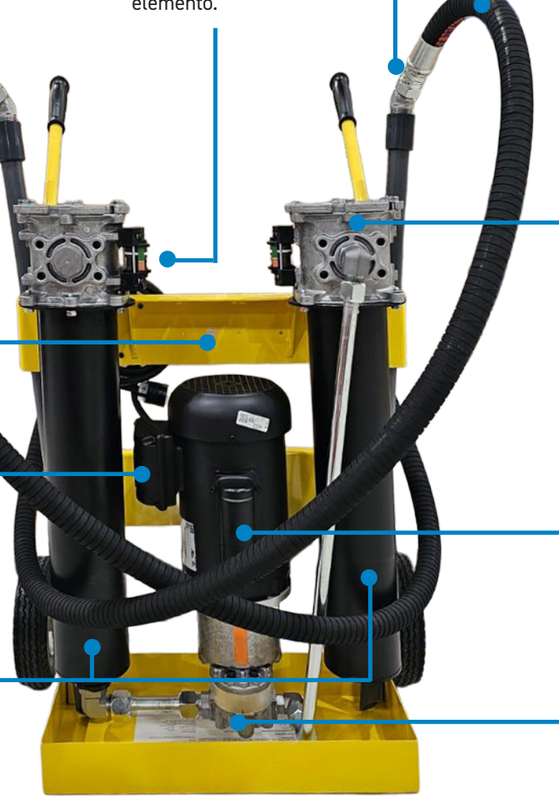
Ⓐ *Alto: 1.03 m.*

Ⓑ *Largo: 0.64 m.*

Ⓒ *Ancho: 0.50 m.*



Composición



Ensamble de tubo

- Listo para usarse, sin necesidad de algún otro equipo.
- Mangueras flexibles.
- Manguera resistente a torceduras que previenen la cavitación de la bomba.

Indicador visual

Para saber cuando es necesario cambiar el elemento.

Tapa de servicio

Tapa de acceso rápido para cambio de elementos.

Marco resistente

Robusto y construido para durar.

Motor 110/220 VAC

Motor industrial.

Conexión eléctrica

Extensión de 6 fts. con interruptor de encendido/ apagado.

Filtración dual

Filtración de dos etapas, para mayor vida del elemento y protección de la bomba.

Bombas de engranes

- Calidad industrial.
- Operación silenciosa.
- Larga vida útil.



***iCountPD (opción Intelli-Cart)**
Permite el monitoreo en tiempo real del nivel de limpieza del fluido según el código ISO mientras está en funcionamiento.



***Elementos (no mostrados)**
Disponibles para partículas en 02Q, 05Q, 10Q, 20Q y WR (eliminación de agua) para filtros de etapa principal.

Como ordenar

Caja 1	Caja 2	Caja 3	Caja 4	Caja 5	Caja 6	Caja 7	Caja 8
10MFU	2	20Q	10Q	B	VP	1	1

Caja 1: Serie

Símbolo	Descripción
10MFU	10 GPM

Caja 2: Longitud del elemento

Símbolo	Descripción
2	Doble

Caja 3: Elemento etapa 1

Símbolo	Descripción
40SA	Microglass, 40 micrones
20Q	Microglass, 20 micrones

Caja 4: Elemento etapa 2

Símbolo	Descripción
10Q	Microglass, 10 micrones
02Q	Microglass, 02 micrones

Caja 5: Material del sello

Símbolo	Descripción
B	Nitrilo

Caja 6: Material del sello

Símbolo	Descripción
VP	Indicador visual, 3 bandas

Caja 7: Bypass

Símbolo	Descripción
1	35 PSID (2.4 bar) (ambos elementos)

Caja 8: Opciones

Símbolo	Descripción
1	Ninguno
6	Extensión de cable
9	Indicador en filtro de entrada
69PDL	Indicador en filtro de entrada, extensión de cable e iPD.

Elementos filtrantes

Filtro de entrada (succión) Parker Moduflow Plus - Bypass a 0.2 bar	Nitrilo
Elemento Microglass III de 20 µm	940971Q
Elemento sintético de 40 µm	940802
Elemento de acero inoxidable de 40 µm	940803
Filtro de salida (presión) Parker Moduflow Plus - Bypass a 2.4 bar	**Nitrilo**
Elemento Microglass III de 2 µm	937397Q
Elemento Microglass III de 5 µm	937398Q
Elemento Microglass III de 10 µm	937399Q
Elemento Microglass III de 20 µm	937400Q
Elemento para eliminación de agua	940734



Números de parte

Número de parte	Galonaje	Tamaño de cartuchos	Accesorios
10MFU220Q10QBVPI9	10 GPM	20 um entrada, 10 um salida	Indicador 3 bandas en salida y entrada, nitrilo
10MFU220Q02QBVPI9	10 GPM	20 um entrada, 2 um salida	Indicador 3 bandas en salida y entrada, nitrilo
10MFU240SA10QBVPI1	10 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Sin indicadores, nitrilo
10MFU240SA10QBVPI6	10 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Indicadores de saturación, extensión de cable, nitrilo
10MFU240SA10QBVPI9	10 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Indicadores de saturación, nitrilo
10MFU240SA10QBVPI9PDL	10 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Indicadores de saturación, nitrilo, contador de partículas

CARRO DE FILTRACIÓN - 40 MFU

Especificaciones técnicas

Viscocidad recomendada del fluido

200 cSt (927 SUS)

Indicador visual

3 bandas (limpio, cambio, sin filtrar)

Peso

- 200 kg. (440 lbs.)

Especificación de válvula de bypass

- Entrada - 3 PSID (0.2.BAR)
- Salida - 25 PSID (2.4 BAR)

Alimentación eléctrica

- 220/440 volts, 60/50 Hz, Tres Fases

Temperatura de operación

- Sellos de Buna (Estándar) -40 °F a +150 °F (-40 °C to +66 °C)

Flujo

- 40 MFU – 40 gpm

Válvula de paso

- Entrada -3 PSID (0.2 bar)
- Salida -25 PSID (1.7 bar

Accesorios

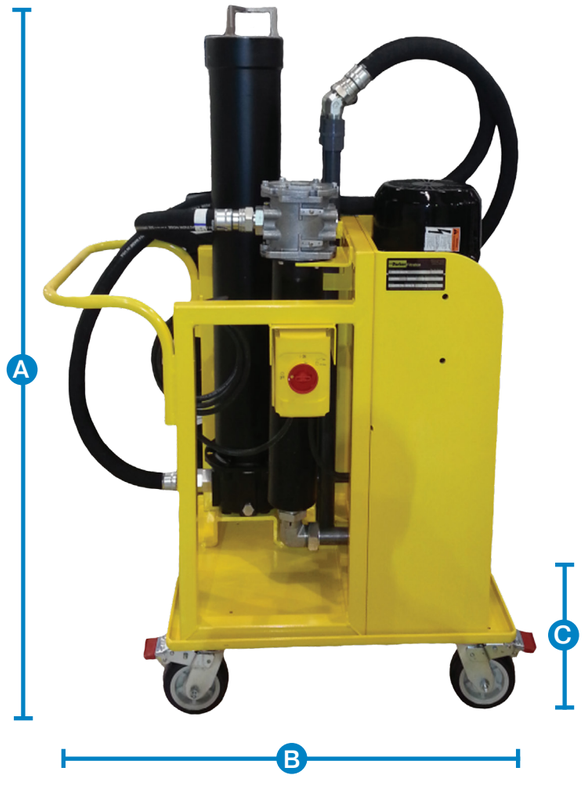
- Mangueras de 2 m. con tubos de PVC (estándar).

Características

- Ideal para filtrar grandes cantidades de aceite hidráulico.
- La unidad filtradora portátil utiliza un sistema de filtración de dos etapas, que ayudará a maximizar el uso de los elementos filtrantes y la vida útil de este equipo.
- Las unidades MFU trabajan con corriente trifásica 220/440 Volts.
- La versión MFU inteligente es ideal para monitorear en tiempo real el estado de las condiciones del aceite
- Diseñado con bomba industrial para una mayor resistencia a las aplicaciones más exigentes.
- Con opción a contador de partículas.

Dimensiones

- **A** *Alto: 1.47 m.*
- **B** *Largo: 1.06 m.*
- **C** *Ancho: 0.60 m.*



Composición

Filtración dual

Filtración de dos etapas, para mayor vida del elemento y protección de la bomba.

Ensamble de manguera y tubo

- Listo para usarse, sin necesidad de algún otro equipo.
- Mangueras flexibles.
- Manguera resistente a torceduras que previenen la cavitación de la bomba.



Motor 220/440 VAC

Motor industrial.

Charola inferior

Ayuda a mantener el área de trabajo limpia y segura.

Ruedas de alta capacidad

Permiten la fácil movilidad del carro.



***iCountPD (opción Intelli-Cart)**

Permite el monitoreo en tiempo real del nivel de limpieza del fluido según el código ISO mientras está en funcionamiento.



***Elementos (no mostrados)**

Disponibles para partículas en 02Q, 05Q, 10Q, 20Q para filtros de etapa principal.

Como ordenar

Caja 1	Caja 2	Caja 3	Caja 4	Caja 5	Caja 6
40MFU	40SA	10Q	B	220	1

Caja 1: Ensamble básico	
Símbolo	**Descripción**
40MFU*	Unidad de 40 GPM

Caja 2: Filtro de entrada	
Símbolo	**Descripción**
40SA*	40 micras, fibra sintética

**Opciones estándar.*

Caja 3: Filtro de salida	
Símbolo	**Descripción**
02Q*	Microfibra de vidrio
05Q*	
10Q*	
20Q	

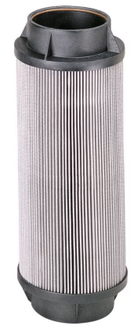
Caja 4: Sellos	
Símbolo	**Descripción**
B*	Buna

Caja 5: Voltaje	
Símbolo	**Descripción**
220*	220 Volts
440	440 Volts

Caja 6: Opciones	
Símbolo	**Descripción**
1*	Estándar
PDL	Contador de partículas iPD, con pantalla LCD y sensor de humedad

Elementos filtrantes

Medio	Filtro de entrada	Filtro de salida
02QE	-	933734Q
05QE	-	933612Q
10QE	-	933735Q
20QE	-	933736Q
40SA	940802	-
40W	940803	-



Números de parte

Número de parte	Galonaje	Tamaño de cartuchos	Accesorios
40MFU40SA10QB2201	40 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Indicadores de saturación, nitrilo, alimentación 220 Vac
40MFU40SA10QB4401	40 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Indicadores de saturación, nitrilo, alimentación 440 Vac
40MFU40SA10QB220PDL	40 GPM	40 um entrada, 10 um salida	Indicadores de saturación, nitrilo, alimentación 220 Vac con contador de partículas

CARRO DE FILTRACIÓN - 80 MFU

¡Nuevo!

Especificaciones técnicas

Viscocidad recomendado del fluido
180 cST*

**En condiciones estándar de operación.*

Regulación de velocidad
Desde 600 hasta 1750 rpm.

Peso
700 kg.

Válvula de paso
• Filtro Strainer entrada 74W. • Filtro 1: Tipo visual (diferencial de presión), bypass 50 PSID. • Filtro 2: Tipo visual (diferencial de presión), bypass 50 PSID.

Alimentación eléctrica
220/440 volts, 60/50 Hz, tres fases, 60/30 A

Temperatura de operación
Sellos de nitrilo 50 °F to +181 °F (10°C to +70 °C)

Construcción
• Mangueras de 2 mts., tubos de PVC 1.5 mts. • Opcional: Contador de partículas icountPD • Bomba de Paletas T7 Parker.

Características

- Tres etapas de filtrado para mayor protección.
- Cuenta con un variador de frecuencia AC15 para un control eficiente.
- Ideal para filtrar grandes volúmenes de aceite hidráulico.
- Diseño móvil, robusto y resistente para uso en campo.
- Diseñada con bomba de paletas, lo que mejora la eficiencia, confiabilidad y durabilidad del sistema, además de reducir el ruido y los costos operativos.



Dimensiones

- **A** *Alto: 1.47 m.*
- **B** *Largo: 1.06 m.*
- **C** *Ancho: 0.60 m.*

Composición



Indicador visual

Para saber cuando es necesario cambiar el elemento.

Ensamble de manguera y tubo

- Listo para usarse, sin necesidad de algún otro equipo.
- Mangueras flexibles.
- Manguera resistente a torceduras que previenen la cavitación de la bomba.

Filtración triple

Filtración de dos etapas a la salida y strainer a la entrada, para mayor vida del elemento y protección de la bomba.

Variador de frecuencia

Brinda protección al motor y permite variar su velocidad.

Motor 220/440 VAC

Motor industrial.

Bombas de paletas

- Calidad industrial.
- Operación silenciosa.
- Larga vida útil.

Charola inferior

Ayuda a mantener el área de trabajo limpia y segura.

Ruedas de alta capacidad

Permiten la fácil movilidad del carro.



***iCountPD (opción Intelli-Cart)**

Permite el monitoreo en tiempo real del nivel de limpieza del fluido según el código ISO mientras está en funcionamiento.



***Elementos (no mostrados)**

Disponibles para partículas en 02Q, 05Q, 10Q, 20Q para filtros de etapa principal.

Como ordenar

Caja 1	Caja 2	Caja 3	Caja 4	Caja 5	Caja 6
80MFU	40SA	10Q	B	440	1

Caja 1: Ensamble básico	
Símbolo	**Descripción**
80MFU	Unidad de 80 GPM

Caja 2: Filtro de entrada	
Símbolo	**Descripción**
40SA	40 micras, fibra sintética

Caja 3: Filtro de salida	
Símbolo	**Descripción**
02QE	Microfibra de vidrio
05QE	
10QE	
20QE	

Caja 4: Sellos	
Símbolo	**Descripción**
B	Buna

Caja 5: Voltaje	
Símbolo	**Descripción**
220	220 Volts
440	440 Volts

Caja 6: Opciones	
Símbolo	**Descripción**
1	Estándar
PDL	Contador de partículas iPD, con pantalla LCD y sensor de humedad

Para partes de reemplazo, favor de consultar con tu distribuidor Parker



Elementos filtrantes

Medio	Strainer	Elemento 1	Elemento 2
02QE	-	933734Q	933734Q
05QE	-	933612Q	933612Q
10QE	-	933735Q	933735Q
20QE	-	933736Q	933736Q
74W	SSTM100RV5	-	-

Números de parte

Número de parte	Galonaje	Tamaño de cartuchos	Accesorios
80MFU20QE10QEB4401	80 GPM	20 um primer filtro, 10 um segundo filtro	Indicadores de saturación, nitrilo, alimentación 440 Vac con variador de frecuencia

Nota: En caso de requerir otro voltaje de alimentación que no se muestre en este documento, se deberá consultar con Parker Hannifin de México.

NOTAS

Parker Hannifin de México
Motion & Control Division
Eje 1 Norte #100
Parque Industrial Toluca 2000
Tel: 722 275 42 00
www.parker.com/mx

PHM-CF-FY26

© 2025 Parker Hannifin Corporation