



Adesivos Para Metal

Guia De Seleção



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Sobre a Parker LORD

A Parker LORD é a empresa resultante da aquisição, em outubro de 2019, da LORD Corporation pela Parker Hannifin Corporation, ambas companhias norte-americanas.

Localizada em 50 países, onde oferece suporte a 100 divisões de negócios com 336 unidades produtivas.

A LORD Corporation é uma empresa diversificada de tecnologia e fabricação que desenvolve adesivos altamente confiáveis, revestimentos, dispositivos de gerenciamento de movimento e tecnologias de detecção que reduzem significativamente os riscos e melhoram o desempenho dos produtos.

Principais Mercados



Aeroespacial
e Defesa



Automotivo



Construção
Civil



Eletrônico



Equipamento
Industrial



Óleo & Gás



Transporte

95

anos no
mercado

15

fábricas

10

centros de P&D
em todo o mundo

Clients Globais

| | | |
|--|---|--|
|  |  |  |
|  |  |  FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES |
|  |  HONDA |  |
|  |  |  |
|  JOHN DEERE |  |  Mercedes-Benz |
|  |  |  |
|  LOCKHEED MARTIN |  Vibracoustic |  VISHAY |

Adesivos – Metal Bonding



Com mais de 40 anos de experiência no desenvolvimento e fabricação de adesivos estruturais, a extensa linha da Parker LORD conta com adesivos base acrílico, epóxi e poliuretano que melhoram a aparência, força e durabilidade do seu produto, além de oferecer flexibilidade de design e economia total de custos.

Comparado aos métodos tradicionais de fixação como rebites, soldas e fitas, além de eliminar os custos, os Adesivos Estruturais Parker LORD também reduzem o tempo associado a operações de preparação e acabamento do metal e são formulados para proporcionar excelente desempenho e resistência.

Ou seja, essa nova tecnologia proporciona uma maneira inédita de fixar metal, reduzindo tempo, esforço e proporcionando uma durabilidade atrelada ao design intensa.

**ADESIVOS ESTRUTURAIS
PODEM SUBSTITUIR REBITE E
SOLDA NA UNIÃO DE SUPERFÍCIES
METÁLICAS, PRODUTOS REDUZEM
TEMPO DE PROCESSO E MELHORAM
A RESISTÊNCIA
DAS PEÇAS.**



Por muito tempo, a união de substratos metálicos ficou restrita basicamente a dois métodos: rebites e soldas. No entanto, de uns anos para cá o uso de adesivos estruturais tem ganhado cada vez mais espaço, graças a benefícios como ganhos de processo, aumento da resistência e aprimoramento estético das peças, entre outros.

Benefícios

- União de materiais dissimilares.
- Contribui da redução de peso
- Preparação mínima da superfície
- Possibilidade de Design, estética clara e estável
- Aumenta a rigidez estrutural do componente
- Resistente à UV
- Redução de custos e mão de obra
- Adesão à frio, sem distorções de chapas
- Tempo de processo reduzido
- Resistência à fadiga
- Excelente desempenho mecânico



Adesivos Estruturais Parker LORD

Benefícios

Os Adesivos Estruturais Parker LORD proporcionam benefícios em todas as áreas de sua operação.

Manufatura

- Facilidade de Uso
- Preparação mínima da superfície
- Ganho em produtividade
- Melhorias estéticas – sem retrabalho

Design

- Liberdade de Design
- Facilidade na união de formas complexas
- União de materiais dissimilares
- Eliminação das marcas ocasionadas por soldas e rebites
- Multifuncional: adesão estrutural, selante, isolante e redutor de vibração

Desempenho

- Alta resistência
- Distribuição da tensão por toda a área de união
- Melhoria na durabilidade, excedendo o tempo de vida quando comparado a soldas e rebites

Nosso atendimento

- Produção local com alta capacidade
- Equipamento para aplicação fornecido em comodato
- Suporte técnico especializado



Adesivos Acrílicos

Extremamente versáteis, os adesivos à base de acrílico são utilizados principalmente para unir metais, compósitos e um grande número de materiais termoplásticos. Eles exigem pouca ou nenhuma preparação da superfície ou primer e curam em temperatura ambiente. Os adesivos acrílicos oferecem robustez que proporcionam resistência ao impacto, excelente desempenho tanto em baixas como altas temperaturas, desempenho sob fadiga e resistência estrutural nas juntas coladas.

Principais Benefícios:

- Resiste a condições ambientais severas
- Adere ligas metálicas oleadas com mínima preparação da superfície
- Rápida cura a temperatura ambiente

| NOME | FORÇA DE ADESÃO (EM ACO) | FORÇA DE ADESÃO (EM ALUM) | ALONGAMENTO | TEMPO DE MANUSEIO DO PRODUTO (OPEN TIME) | TEMPO DE MANUSEIO DA PEÇA (HANDLING TIME) | PROPORÇÃO DE MISTRUA | APARÊNCIA DA MISTRURA |
|---|---|---------------------------|-------------|--|---|-------------------------------------|-------------------------|
| LORD 800 Series Alta Performance | Recomendado para aplicação de alta performance, as quais exigem alto poder de adesão em seu projecto. Possuem alto alogamento, baixo tack residual, não escorre, resistência ao meio ambiente, resistência à temperatura de -40°C at +149°C. Exige mínima preparação de superfície e excelente versatilidade à diversos substratos. | | | | | | |
| LORD LA 810/20 | 6,8 MPa | 6,1 MPa | 190% | 8-12 minutos | 20-25 minutos | 2:1 (em volume) 1, 1:1 (em peso) | Pasta cinza |
| LORD 850/25GB | 19,9 MPa | 18,1 MPa | 100% | 6-10 minutos | 18-24 minutos | 10:1 (em volume) 8:1 (em peso) | Pasta vermelha |
| LORD 852/25GB | 20,5 MPa | 19,9 MPa | 100% | 20-25 minutos | 50-70 minutos | 10:1 (em volume) 8:1 (em peso) | Pasta vermelha |
| LORD 500 Series Aplicações Regulares | Adesivo estrutural acrílico bicomponente desenvolvido para a união de uma ampla variedade de metais, preparados ou não, bem como plásticos de engenharia e compósitos (FRP). Apresenta baixo tack superficial e pode ser utilizado como método de união alternativo em substituição aos processos de soldagem, brasagem, rebitagem e outros métodos de fixação mecânica, além de processo de laminação de insertos metálicos em compósitos. | | | | | | |
| LORD LA 505/19 | 15,9 MPa | 15,0 MPa | >20% | 5-8 minutos | 15-20 minutos | 4:1 (em volume) 3:1 (em peso) | Pasta de branco a creme |
| LORD LA 510/19 | 15,9 MPa | 15,0 MPa | >20% | 9-12 minutos | 25-30 minutos | 4:1 (em volume) 3:1 (em peso) | Pasta de branco a creme |
| LORD LA 510/19 NF | 16,2 MPa | 15,7 MPa | 10% | 7-13 minutos | 13-20 minutos | 4:1 (em volume) 3:1 (em peso) | Pasta de branco a creme |
| LORD LA 520/19 | 15,9 MPa | 15,0 MPa | >20% | 20-25 minutos | 40-60 minutos | 4:1 (em volume) 3:1 (em peso) | Pasta de branco a creme |

Sistemas de Aplicação de Adesivos

Sistemas de Aplicação de Adesivos

Fornecemos adesivos em bisnagas bicomponentes para uma aplicação fácil e exata. Várias configurações de bisnagas foram desenvolvidas para melhor se adequar a sua necessidade.

Como usar?

Aplicações manuais (na mão) e Aplicadores manuais, pneumáticos e máquinas MMD. Embalagens: Bisnagas bicomponentes, galões de 3,6L, baldes de 20L ou tambores de 200L.

| | | | | | |
|------------|---|--|---|--|---|
| |  |  |  |  |  |
| CÓDIGO | 3001120 | 1008033 | 1008035 | 1012766 | 3026504 |
| DESCRIÇÃO | Manual 1 :1 (150ml: 150ml) | Manual 1:1 (150ml: 150ml) 1 :1 (300ml: 300ml) 4:1 (300ml : 75ml) | Pneumático 2,5" 1:1 (150ml: 150ml) 1 : 1 (300ml : 300ml) 4:1 (300ml: 75ml) | Pneumático 4" 1 :1 (300ml: 300ml) | Pneumático 4" 10:1 (750ml: 75ml) 2,5:1 (750ml: 300ml) |
| PRODUTO | FUSOR 114; FUSOR 152; | LORD 400; LORD 500; FUSOR 2001/2002; FUSOR 2001/2003; | LORD 400; LORD 500; FUSOR 2001/2002; FUSOR 2001/2003; | FUSOR 2001/2002; FUSOR 2001/2003; FUSOR 380/383; | LORD 850125GB; LORD 852125GB; LORD LA 034/19 M; |
| OBSERVAÇÃO | Utilizado somente para bisnagas 1: 1 de 150ml x 150ml. | Utilizado em diferentes proporções. Possui êmbolos para troca e montagem de proporções variadas. | Utilizado em diferentes proporções. Possui êmbolos de 300ml. Os êmbolos de 150ml (1012317) e 75ml (1012316) devem ser requisitados separadamente. | Utilizado para aplicações de adesivos com viscosidade mais elevada. Possui êmbolos de 300ml. | Possui êmbolos de 750ml x 75ml. Os êmbolos de 300ml devem ser requisitados separadamente. |

| | | | | | |
|------------|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| CÓDIGO | 3026505 | 3004276 | 3024802 | 3004279 | 3012891 |
| DESCRIÇÃO | Manual 10:1 (750ml : 75ml) | Manual 10:1 (490ml) | Pneumático 2:1 | Pneumático 10:1 | Manual LP-50 |
| PRODUTO | LORD 850125GB; LORD 852125GB; LORD LA 034/19 M; | LORD 850/25 GB; LORD 852/25 GB; LORD 606; | LORD 810/20; | LORD 850/25 GB; LORD 852/25 GB; LORD 606; | Todas bisnagas de 50G; |
| OBSERVAÇÃO | Utilizado somente para bisnagas 1:1 de 750ml x 75ml. | Utilizado somente para bisnagas 10:1. | Utilizado somente para bisnagas 2:1. | Utilizado somente para bisnagas 10:1. | Possui réguas 1: 1, 2: 1, 4:1 e 10:1. |

| | | | | |
|-----------|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |
| CÓDIGO | 1008032 | 1008050 | 1012783 | 3001195 |
| DESCRIÇÃO | Bico 3/8x24 Element | LORD 1/2x24 Element; Mixer PLAS-PAK | Mixer 1/2" 12 Elementos | FUSOR 417; Mixer (STOCK #401-144/BOX) |
| PRODUTO | LORD Série 400 | FUSOR 2001/2002HV | 100% | 20-25 minutos |
| | MAXLOK LA CM/MT 40 | FUSOR 2001/2003HV | | FUSOR 114LG |
| | LORD LA 034/19 | LORD 850/25 GB | | FUSOR 152 |
| | Linha FUSOR | LORD 852/25 GB | FUSOR 380/383 NS | FUSOR 100EZ |
| | LORD LA-MAXLOK MT 40/CM | | | LORD 7121; FLEXIBLE FOAM |
| | LORD SERIE 500 | | | |

| | | | | |
|-----------|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |
| CÓDIGO | 1013765 | 1013143 | 1008025 | 1008024 |
| DESCRIÇÃO | MIXER, MFQX 10-24T | MIXER, MFH 08-24T (1200/CASE) | Bico 1/4 X 21 Ponta Fina | Bico 1/4 X 21 Ponta Média |
| PRODUTO | LORD 850/25 GB | LORD LA 810/20 | LORD Série 400 | LORD Série 400 |
| | LORD 852/25 GB | | LORD Série 500 | LORD Série 500 |

Cases de Sucesso

Carrocerias

Redução de peso
Aumento da resistência mecânica
União de materiais dissimilares



União de Chapas Finas

União de chapas metálicas finas
Substituição solda TIG
Redução de peso
Redução de custos
Sem distorções e marcações de chapas

Colagem de Estruturas

Melhoria da estética
Redução de peso
Elevada resistência mecânica



Parker LORD
Engineered Materials Group
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA



Atendimento ao Cliente e Suporte Técnico:
+55 11 2136-7755 (0800-505-0004)

www.lord.com/latam/pt/

©2020 Parker Hannifin

Informações e especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio e sem responsabilidade. Marcas registradas usadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

OD

SG1048P

09/20 Rev.0



ENGINEERING YOUR SUCCESS.